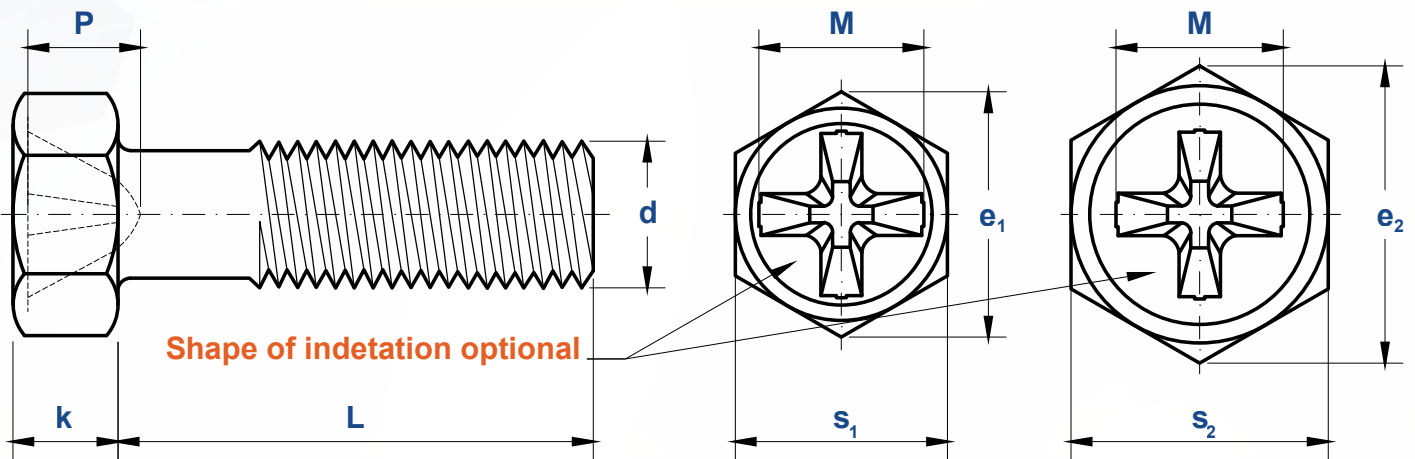




Thread Size d			1#	2#	3#	4#	5#	6#	8#	10#	12#	1/4	5/16	3/8
d	Nominal Size		0.0730	0.0860	0.0990	0.1120	0.1250	0.1380	0.1640	0.1900	0.2160	0.2500	0.3125	0.3750
PP			64	56	48	40	40	32	32	24	24	20	18	16
M	Ref.		0.072	0.086	0.092	0.097	0.105	0.148	0.168	0.178	0.247	0.277	0.359	0.387
Socket No.			0	1	1	1	1	2	2	2	3	3	4	4
P	max		0.054	0.054	0.060	0.067	0.076	0.089	0.115	0.127	0.152	0.186	0.234	0.267
	min		0.036	0.036	0.042	0.049	0.058	0.064	0.090	0.102	0.127	0.161	0.210	0.243
S ₁	Regular Head	max	0.125	0.125	0.188	0.188	0.188	0.250	0.250	0.312	0.312	0.375	0.500	0.562
		min	0.120	0.120	0.181	0.181	0.181	0.244	0.244	0.305	0.305	0.367	0.489	0.551
S ₂	Large Head	max	/	/	/	0.219	0.250	/	0.312	/	0.375	0.438	/	/
		min	/	/	/	0.213	0.244	/	0.305	/	0.367	0.428	/	/
e ₁	Regular Head	min	0.134	0.134	0.202	0.202	0.202	0.272	0.272	0.340	0.340	0.409	0.545	0.614
e ₂	Large Head	min	/	/	/	0.238	0.272	/	0.340	/	0.409	0.477	/	/
k	max		0.044	0.050	0.055	0.060	0.070	0.093	0.110	0.120	0.155	0.190	0.230	0.295
	min		0.036	0.040	0.044	0.049	0.058	0.080	0.096	0.105	0.139	0.172	0.208	0.270

①. A slight rounding of all edges and corners of the hex surfaces of indented hex heads shall be permissible, provided the diameter of the bearing circle is equal to no less than 90% of the specified minimum width-across-flats dimension.
 ②. Where specifying nominal size in decimals, zeros preceding the decimal and in the fourth decimal place shall be omitted.