

Screw Thread d		2#	3#	4#	5#	6#	8#	10#	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2
PP		56	48	40	40	32	32	24	20	18	16	14	13
d	Nominal Diameter	0.0860	0.0990	0.1120	0.1250	0.1380	0.1640	0.1900	0.2500	0.3125	0.3750	0.4375	0.5000
d <sub>k</sub>	max	0.194	0.226	0.257	0.289	0.321	0.384	0.448	0.573	0.698	0.823	0.948	1.073
	min	0.180	0.211	0.241	0.272	0.303	0.364	0.425	0.546	0.666	0.787	0.907	1.028
k	max	0.053	0.061	0.069	0.078	0.086	0.102	0.118	0.150	0.183	0.215	0.248	0.280
	min	0.044	0.051	0.059	0.066	0.074	0.088	0.103	0.133	0.162	0.191	0.221	0.250
M	Ref.	0.098	0.104	0.106	0.122	0.152	0.166	0.182	0.256	0.346	0.376	0.408	0.438
t	Ref.	0.050	0.058	0.060	0.076	0.072	0.086	0.102	0.130	0.180	0.214	0.244	0.276
N	Ref.	0.018	0.018	0.018	0.019	0.027	0.029	0.030	0.033	0.059	0.063	0.068	0.072
Socket No.		1	1	1	1	2	2	2	3	4	4	4	4
Penetration depth	max	0.052	0.059	0.062	0.078	0.073	0.088	0.104	0.126	0.173	0.206	0.237	0.268
	min	0.034	0.042	0.044	0.060	0.048	0.063	0.079	0.101	0.148	0.182	0.212	0.243

①,Material

- 1) Tapping screws are normally fabricated from carbon steel of high quality, such as AISI 1016, 1018, 1019, 1021, 1022, or 1024, either killed or capped but not rimmed.
- 2) also be made from corrosion resistant steel, brass, monel, and aluminum alloys. The materials and properties shall be as mutually agreed upon between the manufacturer and purchaser.